

In conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21 dicembre 1988 relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli stati membri concernenti i prodotti da costruzione (Direttiva prodotti da Costruzione o CPD), modificata dalla Direttiva 93/68/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 22 luglio 1993, Apave Italia Cpm Srl, organismo notificato presso la Commissione Europea con numero 0398, emette il seguente

**CERTIFICATO C E**  
*del controllo di produzione di fabbrica*  
**0398/CPD/AG/10.024** **C E 0398**

*Produttore / Sede*

**RESCIA Srl**  
Via Cucchiari Domenico, 15 - 20125 Milano (MI) -  
ITALIA

*Prodotto*

**AGGREGATI**

*Impianto/i*

Loc. Rescia - Via Porlezza, 63 22010 Claino con Osteno CO - ITALIA -  
Allegato A

*Destinazione d'uso*

- Aggregati per malta  
- Aggregati per calcestruzzo  
- Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per  
strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico

Il presente certificato attesta che i prodotti sopra elencati sono sottoposti dal fabbricante al controllo di produzione di fabbrica (FPC), alle prove iniziali di tipo (ITT) ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'Organismo Notificato APAVE ITALIA CPM S.r.l. ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti ed il controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione di fabbrica, e che tutte le disposizioni concernenti l'attestazione del controllo di produzione di fabbrica descritte nell'allegato ZA delle norme

**EN 13139:2002/AC:2004; EN 12620:2002/A1:2008; EN 13043:2002/AC:2004**

e dei decreti interministeriali

**DM 11/04/2007; DM 16/11/2009**

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il **23/12/2010** e ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione di fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative. E' possibile verificare lo stato di validità del certificato all'indirizzo: <http://geco.cpmmapave.it>

Bienno, li **29 luglio 2016**

**Revisione 2**

Dott. Geol. Sirio Frugoni  
Direttore Tecnico

Certificato di Controllo di Produzione di Fabbrica  
**0398/CPD/AG/10.024**  
Rev 2 del 29 luglio 2016

**ALLEGATO A:**

**PRODUTTORE**

**RESCIA Srl**

Via Cucchiari Domenico, 15 - 20125 Milano MI -  
ITALIA

Aggregati prodotti nell'impianto di:

**Loc. Rescia - Via Porlezza, 63 - 22010 - Claino con  
Osteno CO - ITALIA**

nelle seguenti classi:

DENOMINAZIONE	CLASSI			
	d/D	CATEGORIA		
		EN 12620:2002/A1:2008	EN 13043:2002/AC:2004	EN 13139:2002/AC:2004
Aggregato 10/20	10/20	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/15 - G <sub>25/15</sub>	-
Aggregato 20/31,5	20/31,5	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 90/20	-
Aggregato 4/10	4/10	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 90/20 - G <sub>25/15</sub>	-
Aggregato 4/8	4/8	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 90/20 - G <sub>25/15</sub>	-
Sabbia lavata 0/4	0/4	G <sub>f</sub> 85	G <sub>A</sub> 90	0/4
Sabbia mulino 0/4	0/1	-	G <sub>A</sub> 90	-

Dott. Geol. Sirio Frugoni  
Direttore Tecnico



## CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATO N°

**1305-CPR-1209**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti per le Costruzioni o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

**Miscele bituminose**  
conglomerato bituminoso prodotto a caldo

Fabbricato da

**RESCIA S.r.l.**  
Via Domenico Cucchiari, 15 – 20155 Milano (MI)

nello Stabilimento di produzione

**Via Porlezza, 63 – 22010 Claino con Osteno (CO)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 13108-1:2006/AC:2008**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 29/10/2014, e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nelle norme armonizzate di cui sopra, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

EMISSIONE CORRENTE

14/09/2016  
Rev. 1



IL DIRETTORE GENERALE  
ING. LORENZO ORSENIKO